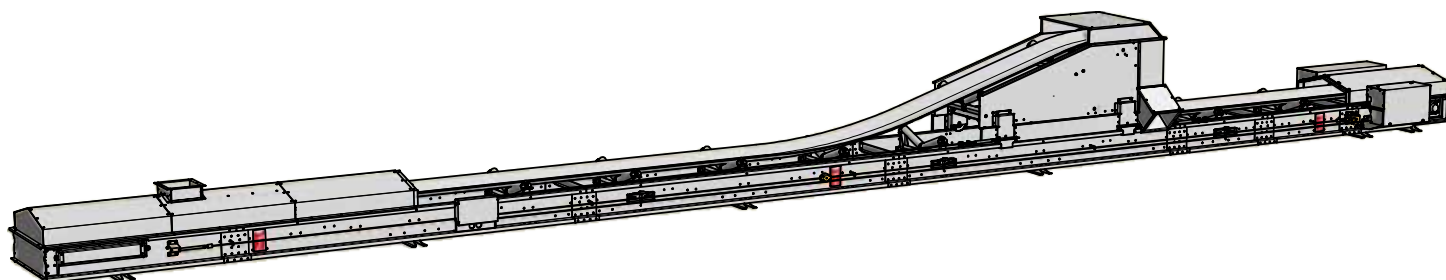


Nos engins sont conçus pour une utilisation en extérieur. Nous n'utilisons que de l'acier galvanisé et nous joignons les pièces par rivetage à refoulement et vissage pour préserver la surface intacte. Les bords sont cintrés, les joints et raccords sont juxtaposés et nombreuses pièces sont estampées pour éviter les infiltrations d'eau. Les joints les plus exposés sont également scellés avec des bandes de caoutchouc ou de silicone. Les produits de la gamme HINE sont conçus pour les installations fonctionnant en continu à longueur d'année.



BTI

Le convoyeur à bande BTI est conçu pour le transport horizontal des céréales et son débit est ajusté selon sa position dans le système. Le BTI est une solution efficace en matière d'énergie pour les transports longs, il dispose d'une longueur autoportée de 6 m et sa rotation peut être inversée. Unité de chargement, l'encapsulation de sortie d'extrémité, trémie de sortie incluse et le chariot verseur à avec boîte de deux directions sont quelques-uns des accessoires.

EQUIPEMENT STANDARD:

- › Tête d'entraînement avec tambour d'entraînement réglable recouvert de caoutchouc pour les moteurs de plus de 3 kW, contrôleur de rotation sur rouleau de contrainte et couvercle
- › Motoréducteur angulaire
- › Unité de pied avec vis tendeuses ou tension par contrepoids pour convoyeurs longs (le câble d'acier et le contrepoids ne sont pas inclus), tambour d'extrémité réglable, racleur et couvercle
- › Bande de transport antistatique
- › Support de rouleau porteur et support de rouleau de renvoi réglables
- › Support de rouleau de guidage réglable pour la section de retour, inclus lorsque la longueur de la machine ≥ 20 m puis un de plus par tranche de 20 m supplémentaire
- › Rouleaux porteurs/de retour/de guidage à graissage permanent
- › Pieds de support

ACCESSOIRES:

- › Unité de chargement avec table de glissement, étanchéité latérale avec baguette PU, paroi arrière, couvercle et cadre de fixation
- › Chariot verseur à moteur (câble acheté séparément), interrupteur inductif de fin de course (2 unités) et une boîte de 2 directions (manuelle ou à moteur).
- › Câble d'entraînement de chariot verseur
- › Interrupteur de fin de course (pour arrêts supplémentaires)
- › Encapsulation de sortie d'extrémité avec paroi d'extrémité, protection latérale, couvercle et trémie de sortie
- › Tirant diagonal (en plus pour le montage en extérieur), un par tranche de 3 m de convoyeur
- › Bande de transport résistante à l'huile
- › Arrêt d'urgence à commande par câble
- › Couvercle



Unité de chargement.



Unité de pied.



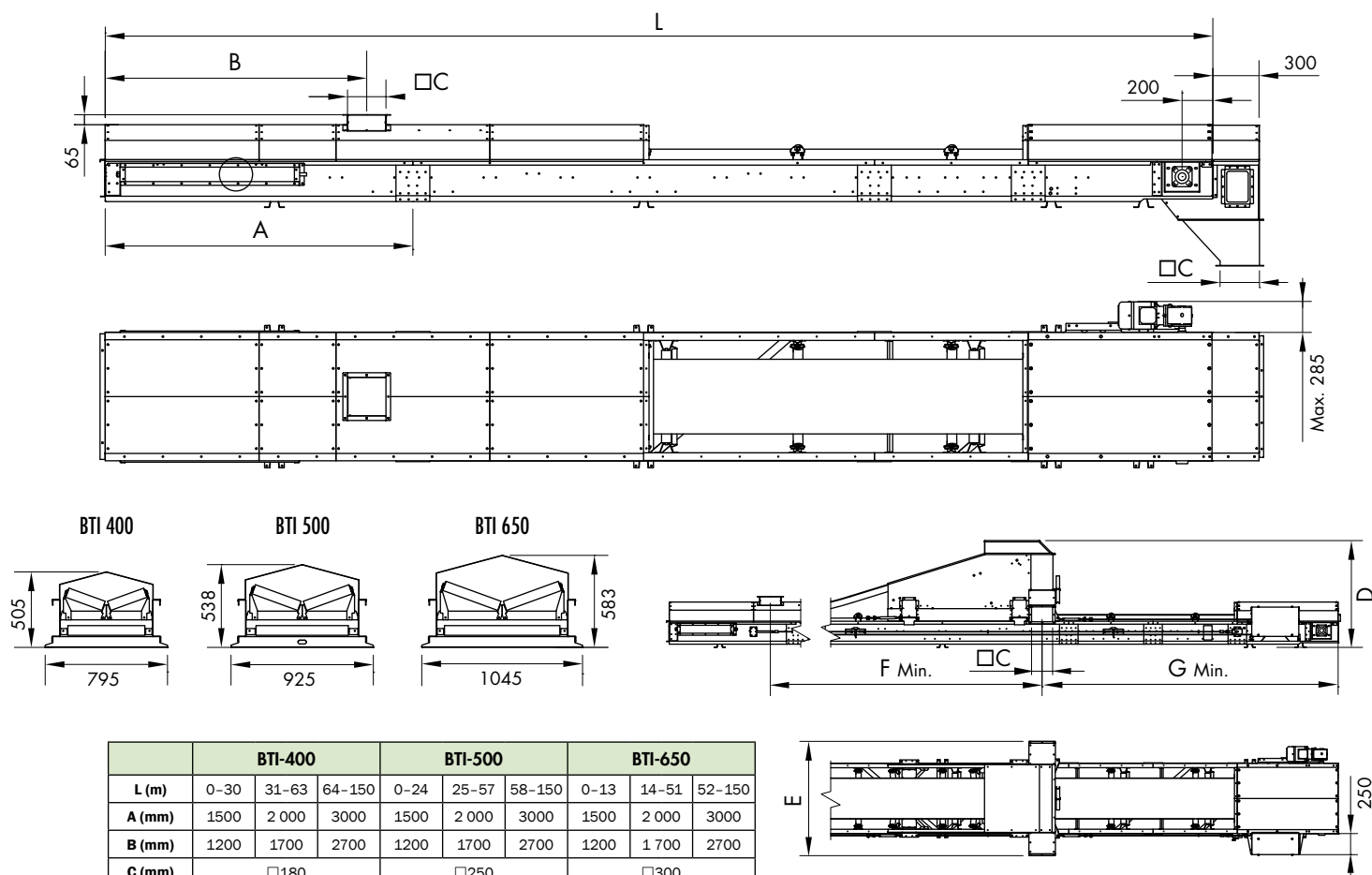
Support de rouleaux porteurs.



Chariot verseur.

**THE
LEADING
COMPANY**

BTI ENCOMBREMENT



	BTI-400			BTI-500			BTI-650		
L (m)	0-30	31-63	64-150	0-24	25-57	58-150	0-13	14-51	52-150
A (mm)	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000
B (mm)	1200	1700	2700	1200	1700	2700	1200	1 700	2700
C (mm)	□180			□250			□300		
D (mm)	1130			1270			1400		
E (mm)	1130			1360			1570		
	1,5 kW	2,2-4,0 kW		1,5-2,2 kW	3,0-5,5 kW		1,5-5,5 kW	7,5 kW	
F Min. (m)	7	9		7	8		8,5	9,5	
G Min. (m)	1,8			1,8			1,8		

Tous les dessins sont disponibles en format CAD/CAO.

BTI CONVOYEUR À BANDE

BTI CONVOYEUR À BANDE			BTI 400		BTI 500		BTI 650	
			40 t/h	60 t/h	80 t/h	100 t/h	120 t/h	150 t/h
Capacité à 750 kg/m³	t/h		43-47	65-67	85-94	108-112	128-141	153-169
Capacité	m³/h		57-63	87-89	113-125	144-149	171-188	204-225
Régime	tr/min		126-149	194-209	161-178	194-209	126-149	161-178
Vitesse de bande	m/s		1,56-1,72	2,36-2,44	1,86-2,06	2,36-2,44	1,56-1,72	1,86-2,06
largeur de bande	mm		400		500		650	
longueur autoportée	m		6					
Type de bande			EP250/2 3+1,5 Y					
Connexion unité de chargement/trémie de sortie/boîte de deux directions chariot verseur	mm		□180		□250		□300	
Classe ATEX (équipement standard)			II OD/OD *					

* Classe supérieur en option moyennant un supplément.

